

Príloha č. 1 - Špecifikácia predmetu zákazky / Návrh na plnenie kritéria

Uchádzač:	
Obchodné meno:	
Sídlo uchádzača:	
IČO:	
DIČ:	
Štatutárny zástupca:	
Kontaktné údaje (tel., e-mail):	

Logický celok: „Linka na spracovanie mlieka – technológia príjmu a tepelného ošetrovania mlieka a smotany“												
Poradové číslo	Názov výdavku	Obchodné meno výrobcu / Typové označenie	Opis požadovaného parametra	Požadovaná hodnota parametra	Merná jednotka parametra	Návrh parametra od uchádzača	Merná jednotka	Počet jednotiek	Cena celkom bez DPH			
1.	„Linka na spracovanie mlieka – technológia príjmu a tepelného ošetrovania mlieka a smotany“		Automatizácia príjmu mlieka									
			Príjmové miesta s minimálnym výkonom 35 m ³ /hod	2	ks							
			Minimálny výkon chladivov mlieka (2ks) kašdy	35	m ³ /h							
			Minimálna účinnosť chladivov mlieka	85	%							
			Chladenie mlieka z 10°C na 4°C	Áno	-							
			Ventilové bloky s ventilmi DN 65 mikroproof s prídvihovaním sediel	Áno	-							
			Antibiovovo elektrické rozvádzače	Áno	-							
			Minimálny výkon samo-nasávacieho čerpadla – odťah CIP roztokov	25	m ³ /h							
			Minimálny výkon dopravných čerpadiel (2ks) – príjmové čerpadla každé	35	m ³ /h							
			Minimálny výkon dopravných čerpadiel (2ks) – výdaj na pasteurizáciu každé	20	m ³ /h							
			Minimálny výkon odvodňovacieho zariadenia príjmu mlieka (2ks) každé	35	m ³ /h							
			Rohové antikorové filtre surového mlieka s výškou (2ks)	Áno	-							
			Integrácia sanitácie ventilového bloku do systému existujúcej CIP stanice príjmu mlieka	Áno	-							
			Instalácia do technológie s obmedzeným priestorom - výška 230 cm, pôdorys 550x350 cm	Áno	-							
			Systém musí umožňovať súčasný priebeh 3 výrobných procesov (t.j. príjem mlieka, CIP tankov (potrubia) a výdaj mlieka na pasteurizačnú stanicu)	Áno	-							
			Systém riadenia celého procesu príjmu mlieka, sanitácie potrubia príjmu mlieka, príjmových tankov a potrubia na pasteurizačnú stanicu	Áno	-							
			Systém merania a regulácie poskytujúci informácie do centrálného riadiaceho a monitorovacieho systému výroby	Áno	-							
			Čelková automatizácia príjmu a výdaja mlieka	Áno	-							
			Stedovanie teploty produktu, množstva produktu a okamžitého stavu v zásobných tankoch, zvozovej linky	Áno	-							
			Zber dát z mostovce existujúcej mostovcei výšky o množstve nakúpeného mlieka z cisterny	Áno	-							
			Evidencia zozvovej linky podľa SPZ vďaka novej kamere na existujúcej výšce	Áno	-							
			Evidencia množstva mlieka na prietokomeroch za čerpadlami	Áno	-							
			Sensory snímajúce parametre teploty a množstva mlieka v jednotlivých príjmových tankoch	Áno	-							
			Príjmové tanky nie sú súčasťou dodávky - napojenie na 5 existujúcich tankov s objem (2 x 60 m ³ , 1 x 100 m ³ , 1 x 90 m ³ a 1 x 34 m ³)	Áno	-							
			Automatizácia príjmu a výdaja surového krávkového mlieka a CIP roztokov do jednotlivých tankov vďaka softvéru podľa množstva nadsočnosti jednotlivých tankov	Áno	-							
			Automatické vyhodnenie poruchy v prípade rozdielov medzi množstvom prietoku SKM na jednotlivých úsekoch	Áno	-							
			Napojenie na centrálny riadiaci systém cez sieť PROFINET	Áno	-							
			Tepelné ošetrovanie mlieka - pastér									
			Minimálny výkon pasteurizácie surového mlieka	20000	l/h							
			Minimálny výkon odstreďovacích čerpadiel (vstupné a podporné)	20000	l/h							
			Viaccestrový výmenník tepla na spracovanie mlieka s dvoma horizontálnymi vodnými okruhmi a kompletným vybavením pre automatické spracovanie mlieka	Áno	-							
			Výmenník tepla z antikorovej ocele, s regeneračnými sekciami s minimálnou účinnosťou	90	%							
			Dve pasteurizačné teploty spracovania mlieka 85°C a 75°C, na základe pokynov z centrálného riadiaceho systému	Áno	-							
			Automatizácia príjmu a výdaja mlieka na a z pastérov - vďaka automatickým ventilom DN 50 mikroproof s prídvihovaním sediel	Áno	-							
			Prepojenie na existujúcu odstreďovku	Áno	-							
			Instalácia do technológie s obmedzeným priestorom - výška 250 cm, pôdorys 420x420 cm	Áno	-							
			Dve výstupné teploty do 6°C a do 28°C, na základe pokynov z centrálného riadiaceho systému	Áno	-							
			Čas výdaje na pasteurizačnej teploty - minimálne	8	sekúnd							
			Integrácia do potrubného systému existujúcej technológie	Áno	-							
			Systém riadenia poskytujúci informácie do centrálného riadiaceho a monitorovacieho systému výroby (aktuálny prietok mlieka, teplota ohradia mlieka, čas ohradia mlieka, množstvo a teplotu vydaného mlieka z pastéra na jednotlivé strediská, snímanie koncentrácie CIP roztokov v pastéri)	Áno	-							
			Systém merania a regulácie zariadenia s napojením do centrálného riadiaceho a monitorovacieho systému výroby	Áno	-							
			Archivácia a výstup údajov v rámci platnej legislatívy	Áno	-							
			Napojenie na centrálny riadiaci systém cez sieť PROFINET	Áno	-							
			Tepelné ošetrovanie smotany - pastér smotany									
			Minimálny výkon pasteurizácie surovej smotany	5000	l/h							
			Výmenník tepla z antikorovej ocele, s regeneračnými sekciami s minimálnou účinnosťou	90	%							
			Minimálny výkon odstreďovacieho čerpadla	5000	l/h							
			Pasteurizačná teplota spracovania smotany 95°C	Áno	-							
			Teplota tepelné ošetrovanie smotany z pastéra 10°C nižšia/minúša 1°C	Áno	-							
			Instalácia do technológie s obmedzeným priestorom - výška 250cm, pôdorys 230x530 cm	Áno	-							
			Integrácia do potrubného systému existujúcej technológie	Áno	-							
			Systém riadenia poskytujúci informácie do centrálného riadiaceho a monitorovacieho systému výroby (aktuálny prietok mlieka, teplota ohradia mlieka, čas ohradia mlieka, množstvo a teplotu vydaného mlieka z pastéra na jednotlivé strediská, snímanie koncentrácie CIP roztokov v pastéri)	Áno	-							
			Systém merania a regulácie zariadenia s napojením do centrálného riadiaceho a monitorovacieho systému výroby	Áno	-							
			Archivácia a výstup údajov v rámci platnej legislatívy	Áno	-							
			Napojenie na centrálny riadiaci systém cez sieť PROFINET	Áno	-							
			Riadiaci systém									
			Automatické riadenie pneumatických ventilov a čerpadel podľa požiadaviek z centrálného riadiaceho systému, automatické prepínanie medzi jednotlivými dopravnými cestami	Áno	-							
			Kamerový systém (Machine vision), strojové videnie, počítačové videnie - rozoznávanie SPZ značky auta zvozových liniek	Áno	-							
			Prediktívna údržba - každé jedno elektrické zariadenie v systéme odovzdáva informáciu o počte motohodín do centrálného riadiaceho systému, na základe ktorého budú automaticky riadiacim systémom vyhodnocované čas údržby jednotlivých súčiastí výrobného zariadenia	Áno	-							
			Digitalizácia výrobného procesu - vizualizácia výrobného procesu, riadenie výroby, cieleň zber dát (minimálne množstvo mlieka v jednotlivých tankoch, teplota mlieka v jednotlivých častiach technologického procesu, aktuálne prietoky mlieka v jednotlivých dopravných cestách, aktuálnych stav jednotlivých technológií na výrobný proces)	Áno	-							
			Senzorika (nové senzory) - teplomery v jednotlivých častiach produkčného procesu, prietokomery, senzory hydrostatického tlaku na sledovanie aktuálneho množstva SKM v jednotlivých tankoch, senzory sledovania koncentrácie číšťach roztokov v pastéroch)	Áno	-							
			Zabezpečenie kybernetickej bezpečnosti technológie a riadiaceho systému oddelením siete PROFINET od bežnej LAN siete, industriálnym VPN routerom pre prístup servisných organizácií, gateway pre prístup do oddelenej procesnej siete	Áno	-							
			2. Dodanie do miesta dodania	Áno	-				súbor	1	0,00	
			3. Instalácia zariadenia	Áno	-				súbor	1	0,00	
			4. Zalkolene na obsluhu linky	Áno	-				súbor	1	0,00	
			CENA CELKOM BEZ DPH									0,00 €

Uchádzač je povinný vyplniť všetky bunky vyznačené touto farbou

Podpisom tejto cenovej ponuky potvrdzujem, že predložení cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.